



SCHÜSSLER
SPEDITION

Multitemperaturgeführte
Transport- & Lagerdienstleistungen
Wilhelm Schüssler Spedition GmbH

Stand 01/2017

- 1 Daten & Fakten
- 2 Entwicklungen
- 3 Logistisches Leistungsspektrum
- 4 Branchenfokus
- 5 Kundenreferenzen
- 6 Regionaldistribution
- 7 Kühlhausinfrastruktur &
-überwachung
- 8 Qualifizierte Pharmatrailer®

1 Daten & Fakten [Gruppe]

- Kernunternehmen Wilhelm Schüssler Spedition GmbH
- Betätigungsfeld (Multi-) Temperaturegeführte Logistikdienstleistungen
- Gründungsjahr 1950
- Standorte DE-64 Heppenheim, DE-01 Nossen, LU-11 Luxemburg, LT-01 Vilnius
- Mitarbeiter ca. 100
- Eigenfuhrpark 40 Einheiten
- Lagerkapazität ca. 12.500 Stellplätze (-21° bis +25°C)
- Leistungskennzahlen 2016 50' Sendungen, >4 Mio. Picks, 300 CT
- Kooperation ELVIS Cool Load Network
- Verbands- & Initiativenarbeit     

2 Entwicklung (I)



+2° bis +8°C



1950



-21°C
und kälter

Wiedervereinigung



Multitemperatur-
geführt

2 Entwicklung (II)



Pharmalagerung von +15° bis +25°C



2017

Rekrutierung & Vermittlung baltischer Fahrer



Teilnahme am ELVIS Cool Load Network

Multitemperaturlogistik*

Transport	Lagerung
<ul style="list-style-type: none"> Komplettladungen Teilpartien Shuttle-Verkehre Sammelverkehre Verteilerverkehre Frachtbrokering Abfertigungsdienstleistungen Regalbestückung Rückführung MTV Expresstransporte (bis 1.400 kg) 	<ul style="list-style-type: none"> Umschlag Lagerung Kommissionierung Konfektionierung Palettierung Displaybau Container De-/ Konsolidierung Veterinärabfertigung Zollagerung & -abfertigung Bestandsführung



* Temperaturbereiche: Tiefkühl, Frische, Klimatisiert, Trocken

4 Branchenfokus



System-
gastronomie



Lebensmittel-
industrie



Pharmazeutische &
Grundstoff-
industrie



Groß- &
Einzelhandels-
unternehmen



5 Kundenreferenzen [Auszug]

SCHÜSSLER
SPEDITION

Nahrungsmittel-
industrie:



WeissBioTech
your partner in white biotechnology



System-
gastronomie:

IKEA® FOOD



Pharmazeutische
Industrie:



Logistik-
dienstleister:

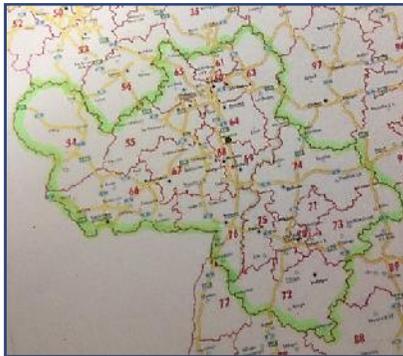


Epple

Quehenberger
logistics ■■■■■■■■■■

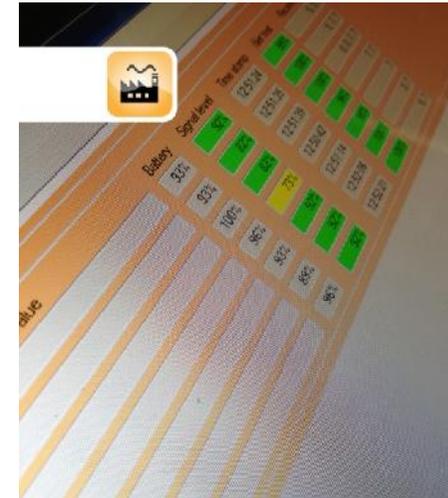
6 Regionaldistribution – Abwicklung

- Standort ab DE-64 Heppenheim
- Bedientes Gebiet PLZ DE-54, -55 sowie -60 bis -76 und Luxemburg, Weiteres auf Anfrage
- Temperaturbereiche Tiefkühl, (Ultra-) Frische, Konditioniert, Trocken bzw. multitemperaturgeführt
- Zusatzdienstleistungen Hebebühnenzustellungen, Tausch und Rückführung von Ladehilfsmitteln (z.B. H1-Paletten, E2-Kisten)
- Abwicklung
 - (1) Auftrag: Tag A bis spätestens 15⁰⁰
 - (2) Sendungseingang: Tag A und an Tag B bis 3⁰⁰
 - (3) Empfängerzustellungen: Tag B



7 Kühlhausinfrastruktur & -überwachung

- Aktiv temperaturgeführte Lager- und Umschlagflächen in den Temperaturbereichen
 - -21°C und kälter
 - 0° bis +2°C
 - +2° bis +8°C
 - +5° bis +10°C
 - +15° bis +25°C
- Temperaturüberwachung in Echtzeit, Alarmierung bei Schwellenwertüberschreitung
- Für die Lagerung von pharmazeutischen Produkten zugelassene Bereiche
- Umfassende elektronische Zutrittskontrolle für alle Gebäude
- Kommissionier-, Einfahr- und Einschubregale

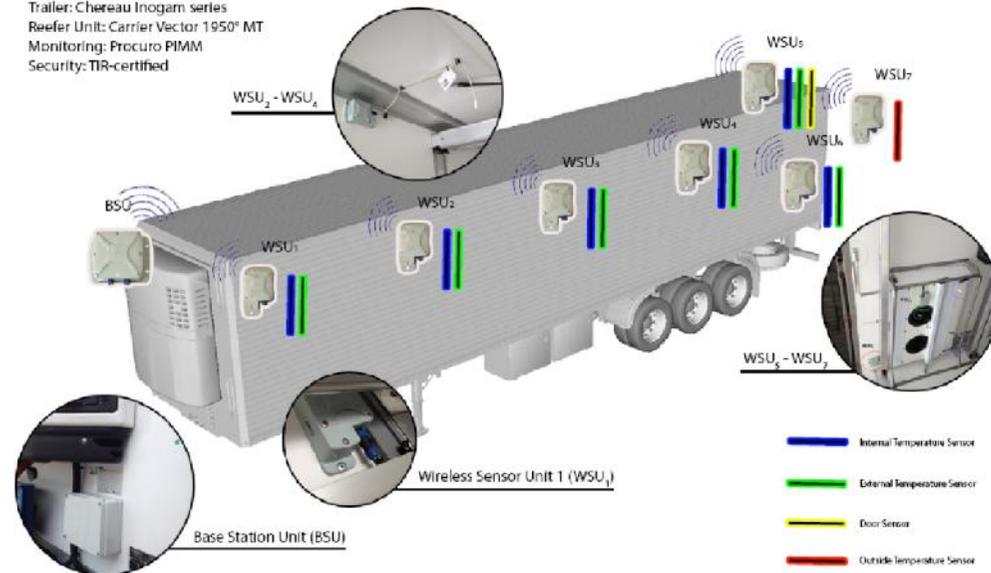


8 Qualifizierte Pharmatrailer®

SCHÜSSLER
SPEDITION



Trailer: Chereau Inogam series
Reefer Unit: Carrier Vector 1950° MT
Monitoring: Procuo PIMM
Security: TIR-certified



Pharmatrailer®

- Zweikammer-Aufbauten
- Dreipunkt-Kalibrierung
- Doppelstockeinrichtung
- Tracking & Tracing
- GDP-Konformität



Wilhelm Schüssler Spedition GmbH
Eifelstraße 2-4
D-64 646 Heppenheim

Tel. +49 (0) 62 52 / 79 59 -0
Fax +49 (0) 62 52 / 77 292
Web www.schuessler-spedition.de



www.facebook.com/WilhelmSchuesslerSpedition



www.twitter.com/SchuesslerSped

