



SCHÜSSLER
SPEDITION

Unternehmenssteckbrief 2010

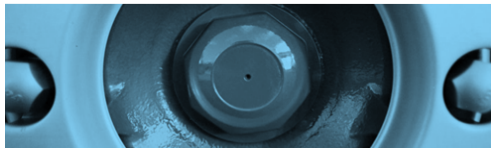
Wilhelm Schüssler Spedition GmbH

Stand 05/2010

Logistisches Leistungsspektrum

Multitemperaturlogistik*

Transport	Lagerung	Distribution
Komplettladungen Teilpartien Shuttle-Verkehre	Umschlag Lagerung Kommissionierung Konfektionierung Palettierung Container De-/ Konsolidierung	Sammelvekehre Verteilerverkehre Regalbestückung Rückführung MTV



* Temperaturbereiche: Tiefkühl, Frische, Trocken

SCHUSSLER
SPEDITION

Branchenfokus

Filialisierter Lebensmitteleinzelhandel

Handel

Fleischverarbeitende Industrie

Großhandel

Nahrungsmittelindustrie

Nahrungsmittelgrundstoffindustrie

Tiefkühlkosthersteller

Pharmaindustrie

Molkereiproduzenten

Systemgastronomie

Großverbraucher

Agrarindustrie

Betriebsgastronomie

SCHUSSLER
SPEDITION

Daten und Fakten

- **Betätigungsfeld** Temperaturgeführte Transport- und Lagerdienstleistungen für die Lebensmittelbranche seit 1950
- **Standorte** Heppenheim/Bergstr., Nossen/Sa., Luxemburg
- **Mitarbeiter** 90, inkl. sieben Azubildenden und einem BA-Studenten
- **Fahrzeuge** 34 Einheiten (1 – 37 EP, zumeist Multitemperaturausstattung)
- **Lagerkapazitäten (in EP)** 8.000 (-27° bis +18°C)
- **Aktive Verbandsmitgliedschaften**



SCHUSSLER
SPEDITION

Qualität und Zertifizierungen

- Qualitätsmanagement
 - Zertifiziert nach IFS/Logistic
 - Auszeichnung der International Road Union (IRU) für nachhaltige Entwicklung im Straßentransportgewerbe
 - Platz 3 von 17 im Lager-Benchmarking des ATL Fraunhofer-Instituts
- Qualitätskennzahlen
 - Schadensquote Transport: < 1 ‰ vom Umsatz
 - Liefergenauigkeit Distribution: 99,8 %
 - Kommissioniergenauigkeit: 99,8 %
- EU- und Bundes-Zertifizierungen
 - EG-Kühlhaus
 - Offenes Zolllager (OZL)
 - Lagerung von Arzneimitteln (RP Darmstadt)



Umweltbewußtsein

1. Fahrzeuge

- Motoren der Effizienzklasse Euro-5
- Einsatz von Telematiklösungen
- Rußpartikelfilter (Twintec-Testunternehmen)
- Alternative Kraftstoffe (Rapsöl) und Kraftstoffzusätze (z.B. AdBlue)

2. Kühlhaus

- Primärenergieerzeugung teilweise mit Grubengas (EVONIK)
- Maschinenerneuerung zum Einsatz FCKW-freier Kältemittel
- Installation von Frigen-Leckwächtern (CO₂-Ausstoß)

3. Personal

- Fahrerschulungen zu umweltbewusstem Fahrverhalten (MB)

SCHUSSLER
SPEDITION

Referenzen (Auszug)



Transport- und Lagerdienstleistungen, seit 1960



Bundesweiter Transport von Komplett- und Teilladungen, Abfertigungsdienstleistungen, seit 1978



Lager- und Distributionsdienstleistungen, seit 1999



Projekt: Burger King, Distributions- und Lagerlogistik, seit 3/2007 (2/02 – 2/07 für Thiel Freshnet)

SCHUSSLER
SPEDITION

Kontakt



Wilhelm Schüssler Spedition GmbH
Eifelstr. 2-4
64 64 6 Heppenheim

Tel. 0 62 52 / 79 59 -0

Fax 0 62 52 / 77 292

Web www.schuessler-spedition.de



SCHÜSSLER
SPEDITION